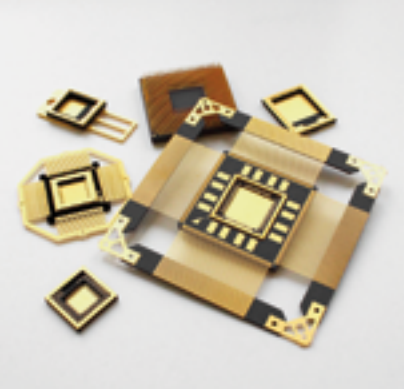
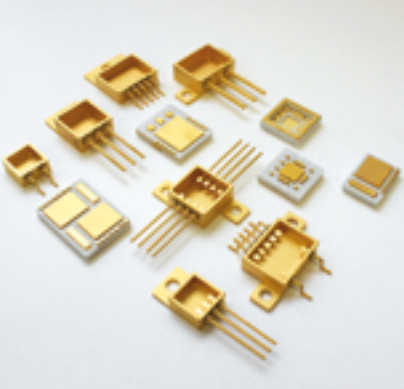
ТЕСТПРИБОР





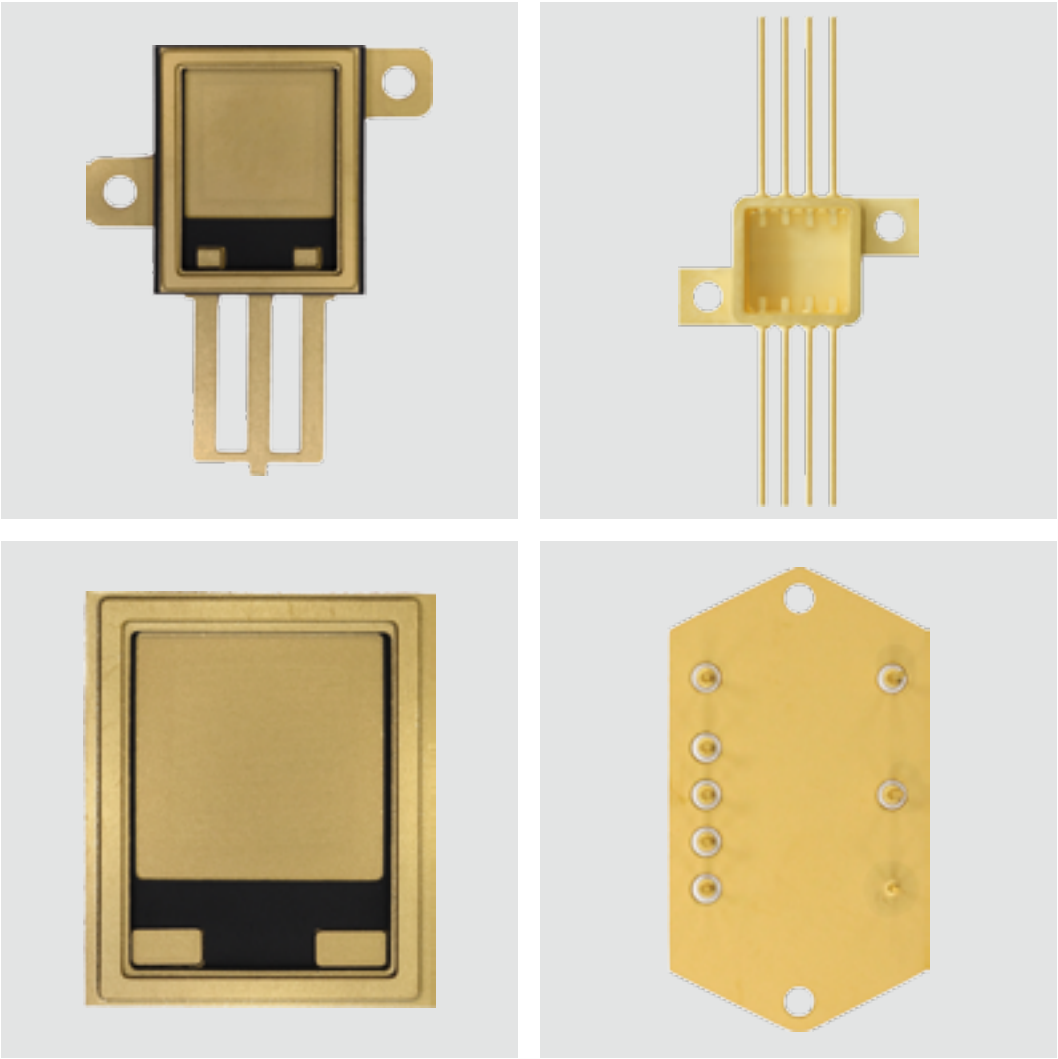
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

2021

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ И МЕТАЛЛОСТЕКЛЯННЫЕ

КОРПУСА

ДЛЯ ИНТЕГРАЛЬНЫХ МИКРОСХЕМ, ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ, МОЩНЫХ СВЧ ТРАНЗИСТОРОВ, СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫЕ КОРПУСА И ЭКРАНЫ, МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



КОРПУСА ДЛЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

РАЗДЕЛ №2

КОРПУС МК КТ-93 (SMD-0,5)

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический плоский прямоугольный корпус КТ-93 (SMD-0,5) типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	10,20 × 7,60 × 2,82
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	10,20 × 7,60 × 3,00
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	3,6 × 5,0
Глубина монтажного колодца, мм	0,55 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	∅ 1,0
Размер внешних выводных площадок, не менее, мм	2 выводные площадки (2,4 × 3,0) 1 выводная площадка (5,3 × 6,9)
Масса основания корпуса, не более, г	0,65
Масса крышки, не более, г*	0,15
Масса крышки, не более, г**	0,10
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	Материал монтажной и выводных площадок – сплав вольфрама и меди. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^{10}
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1,7
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	22

* Значение для корпуса с плоской крышкой.
** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-94 (SMD-1)

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический плоский прямоугольный корпус КТ-94 (SMD-1) типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	15,93 × 11,50 × 3,42
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	15,93 × 11,50 × 3,60
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	8,33 × 8,33
Глубина монтажного колодца, мм	1,30 ± 0,15
Размер контактных площадок, не менее, мм	2,0 × 1,6
Размер внешних выводных площадок, не менее, мм	2 выводные площадки (3,60 × 3,60) 1 выводная площадка (9,55 × 9,55)
Масса основания корпуса, не более, г	1,55
Масса крышки, не более, г*	0,40
Масса крышки, не более, г**	0,20
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	Материал монтажной и выводных площадок – сплав вольфрама и меди. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^{10}
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	4,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	55

* Значение для корпуса с плоской крышкой.
** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-95 (SMD-2)

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический плоский прямоугольный корпус КТ-95 (SMD-2) типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	17,60 × 13,40 × 2,82
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	17,60 × 13,40 × 3,00
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	9,28 × 9,28
Глубина монтажного колодца, мм	0,55 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	2,0 × 1,6
Размер внешних выводных площадок, не менее, мм	2 выводные площадки (3,90 × 3,50) 1 выводная площадка (11,90 × 11,20)
Масса основания корпуса, не более, г	1,75
Масса крышки, не более, г*	0,50
Масса крышки, не более, г**	0,35
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	Материал монтажной и выводных площадок – сплав вольфрама и меди. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^{10}
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	2,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	75

* Значение для корпуса с плоской крышкой.
** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-106 (SMD-3)

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический плоский прямоугольный корпус КТ-106 (SMD-3) типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

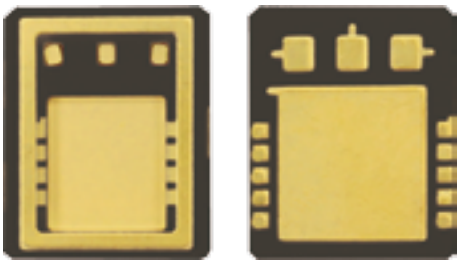
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	23,60 × 20,00 × 3,17
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	17,60 × 13,40 × 3,35
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	13,0 × 13,0
Глубина монтажного колодца, мм	0,50 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	1,80 × 3,60
Размер внешних выводных площадок, не менее, мм	2 выводные площадки (4,80 × 7,05) 1 выводная площадка (15,70 × 17,50)
Масса основания корпуса, не более, г	4,0
Масса крышки, не более, г*	0,85
Масса крышки, не более, г**	0,70
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	Материал монтажной и выводных площадок – сплав вольфрама и меди. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^{10}
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	0,8
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	100

* Значение для корпуса с плоской крышкой.
** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-120



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-120 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

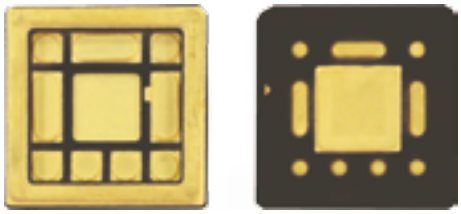
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Габаритные размеры корпуса, мм	(19,4 × 14,8) ± 0,2	
Количество выводов	силовые	управляющие
	4	8
Выводы, электрически соединенные с ободком	2	
Размер монтажного окна, мм	(10,60 × 9,40) ± 0,15	
Мин. гарантированная зона монтажной площадки, мм	9,6 × 8,4	
Мин. гарантированная зона контактных площадок, мм	1,0 × 0,5	
Метод установки кристалла	Эвтектическая пайка	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Макс. рассеивающая мощность кристаллов, Вт	5,0	
Конструктивные особенности	Монтажная площадка для посадки кристалла одновременно является наружной выводной площадкой	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	40

КОРПУС МК КТ-121



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-121 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

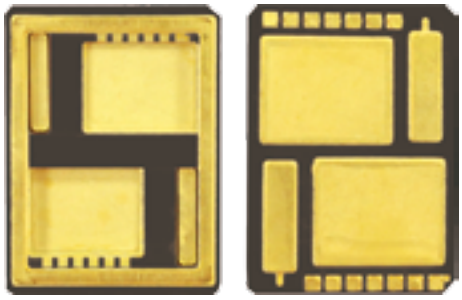
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Габаритные размеры корпуса, мм	(15,0 × 15,0) ± 0,2	
Количество выводов	силовые	управляющие
	3	6
Выводы, электрически соединенные с ободком	1	
Размер монтажного окна, мм	(5,0 × 5,0) ± 0,1	
Мин. гарантированная зона монтажной площадки, мм	4,9 × 4,9	
Мин. гарантированная зона контактных площадок, мм	1,0 × 0,5	
Метод установки кристалла	Эвтектическая пайка	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Макс. рассеивающая мощность кристаллов, Вт	5,0	
Конструктивные особенности	Монтажная площадка для посадки кристалла одновременно является наружной выводной площадкой	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	40

КОРПУС МК КТ-122



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-122 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

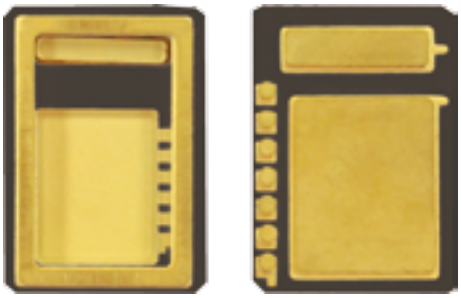
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Габаритные размеры корпуса, мм	(17,00 × 22,25) ± 0,20	
Количество выводов	силовые	управляющие
	4	12
Выводы, электрически соединенные с ободком	2	
Количество монтажных площадок	2	
Размер монтажного окна, мм	(9,40 × 7,40) ± 0,15	
Мин. гарантированная зона монтажной площадки, мм	8,8 × 6,8	
Мин. гарантированная зона силового вывода, мм	1,00 × 7,45	
Мин. гарантированная зона контактных площадок, мм	∅ 1,2 min	
Метод установки кристалла	Эвтектическая пайка	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Макс. рассеивающая мощность кристаллов, Вт	10,0	
Конструктивные особенности	Монтажная площадка для посадки кристалла одновременно является наружной выводной площадкой	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	50

КОРПУС МК КТ-123



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-123 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

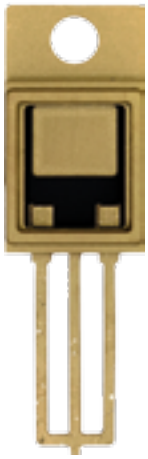
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Габаритные размеры корпуса, мм	(17,00 × 11,55) ± 0,20	
Количество выводов	силовые	управляющие
	2	6
Выводы, электрически соединенные с ободком	1	
Размер монтажного окна, мм	(9,40 × 7,40) ± 0,15	
Мин. гарантированная зона монтажной площадки, мм	8,8 × 6,8	
Мин. гарантированная зона силового вывода, мм	1,00 × 7,45	
Мин. гарантированная зона контактных площадок, мм	∅ 1,2 min	
Метод установки кристалла	Эвтектическая пайка	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Макс. рассеивающая мощность кристаллов, Вт	5,0	
Конструктивные особенности	Монтажная площадка для посадки кристалла одновременно является наружной выводной площадкой	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	50

КОРПУС МК КТ-28В



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-28В типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

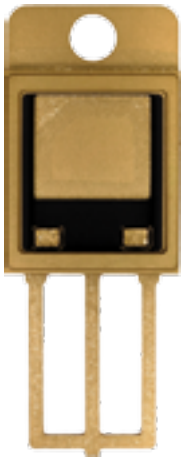
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводных площадок	3
Шаг выводов, мм	2,54
Сечение выводов, мм	0,50 × 0,85
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	10,70 × 19,05 × 3,97
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	10,70 × 19,05 × 4,15
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	5,0 × 6,1
Глубина монтажного колодца, мм	0,35 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	1,56 × 1,56
Масса основания корпуса, не более, г	2,65
Масса крышки, не более, г*	0,25
Масса крышки, не более, г**	0,15
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	Конструкцией корпуса предусмотрена возможность его крепления к радиатору. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^{10}
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	2,0
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	30,0

* Значение для корпуса с плоской крышкой.
** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-43G



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-43G типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

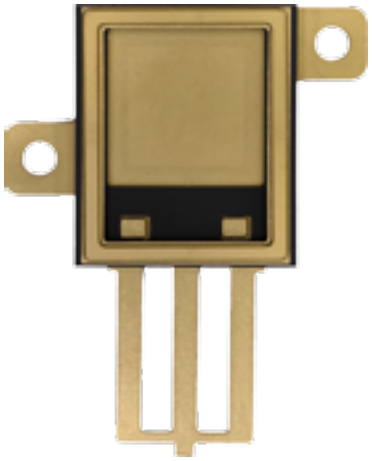
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводных площадок	3
Шаг выводов, мм	5,08
Сечение выводов, мм	0,50 × 1,38
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	24,90 × 15,90 × 5,07
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	24,90 × 15,90 × 5,25
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	10,0 × 9,0
Глубина монтажного колодца, мм	0,95 ± 0,10
Размер контактных площадок, не менее, мм	1,50 × 2,10
Масса основания корпуса, не более, г	6,50
Масса крышки, не более, г*	0,55
Масса крышки, не более, г**	0,30
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	Конструкцией корпуса предусмотрена возможность его крепления к радиатору. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^{10}
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	2,0
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	45,0

* Значение для корпуса с плоской крышкой.
** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-105



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-105 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

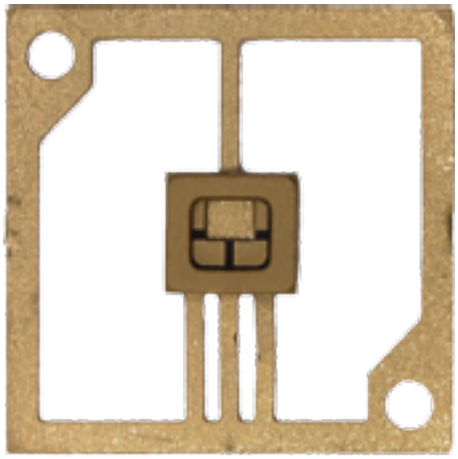
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Шаг выводов, мм	5,08
Сечение выводов, мм	0,50 × 2,15
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	32,80 × 23,60 × 5,07
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	32,80 × 23,60 × 5,25
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	13,0 × 13,0
Глубина монтажного колодца, мм	0,95 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	1,50 × 2,10
Масса основания корпуса, не более, г	9,50
Масса крышки, не более, г*	0,85
Масса крышки, не более, г**	0,45
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	Конструкцией корпуса предусмотрена возможность его крепления к радиатору. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^{10}
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1,3
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	70

* Значение для корпуса с плоской крышкой.
** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-98А



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-98А типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

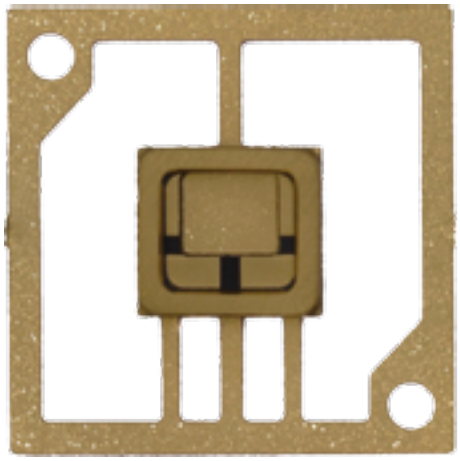
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводных площадок	3
Шаг выводов, мм	0,85
Сечение выводов, мм	0,16 × 0,43
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	3,10 × 3,40 × 1,26
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	3,40 × 3,40 × 1,44
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	0,8 × 0,8
Глубина монтажного колодца, мм	0,30 ± 0,05
Масса основания корпуса, не более, г	0,15
Масса крышки, не более, г*	0,10
Масса крышки, не более, г**	0,10
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	МП металлизирована. МП одновременно является внешним выводом корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^{10}
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	17,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	1,5

* Значение для корпуса с плоской крышкой.
** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-99С



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-99С типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

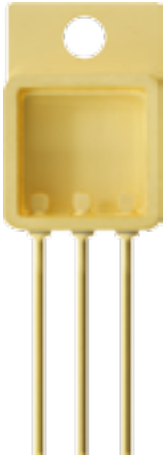
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	КТ-99С	КТ99-С
Количество выводных площадок	3	4
Шаг выводов, мм	1,50	
Сечение выводов, мм	2 вывода - 0,30 × 0,40; 1 вывод - 0,30 × 0,50	
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	4,60 × 4,25 × 1,47	
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	4,60 × 4,25 × 1,65	
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	1,60 × 1,80	2,70 × 1,90
Глубина монтажного колодца, мм	3,20 × 2,75	
Размер контактных площадок, не менее, мм	0,40 ± 0,05	
Масса основания корпуса, не более, г	0,20	
Масса крышки, не более, г*	0,10	
Масса крышки, не более, г**	0,10	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5	
Конструктивные особенности	МП металлизирована. МП одновременно является внешним выводом корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^{10}
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	13,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	2,5

* Значение для корпуса с плоской крышкой.
** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-97В



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-97В типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-97В-22, МК КТ-97В-22.01, МК КТ-97В-22Н и МК КТ-97В-22.01Н.

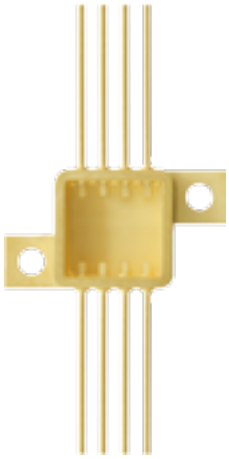
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-97В-22	МК КТ-97В-22.01	МК КТ-97В-22Н	МК КТ-97В-22.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	37,20 × 13,70 × 6,45			
Габаритный размер тела корпуса, мм	20,20 × 13,70 × 6,45			
Масса корпуса, г	6,20			
Количество силовых выводов, шт	3			
Шаг выводов, мм	3,81			
Размер выводов, мм	∅ 1,0			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	11,00 × 7,76			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие Н3 или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,6 × 2,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С тремя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С тремя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н3	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н3

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Напряжение между выводами до, В	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

КОРПУС МК КТ-116



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-116 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-116-1, МК КТ-116-1.01, МК КТ-116-1Н и МК КТ-116-1.01Н.

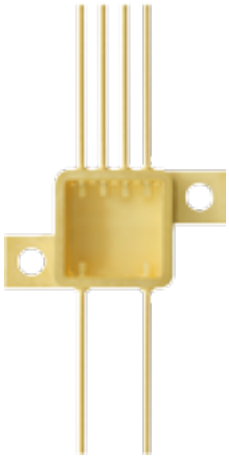
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-116-1	МК КТ-116-1.01	МК КТ-116-1Н	МК КТ-116-1.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	49,70 × 26,50 × 6,45			
Габаритный размер тела корпуса, мм	13,70 × 26,50 × 6,45			
Масса корпуса, г	6,25			
Количество силовых выводов, шт	8			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	11,00 × 5,85			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие Н3 или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С восемью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С семью изолированными выводами. Вывод N° 8 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С восемью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н3	С семью изолированными выводами. Вывод N° 8 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н3

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Напряжение между выводами до, В	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

КОРПУС МК КТ-105А



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-105А типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-105А-А, МК КТ-105А-В, МК КТ-105А-АН и МК КТ-105А-ВН.

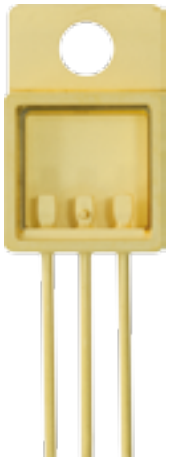
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-105А-А	МК КТ-105А-В	МК КТ-105А-АН	МК КТ-105А-ВН
Габаритный размер корпуса, мм	49,70 × 26,50 × 6,45			
Габаритный размер тела корпуса, мм	13,70 × 26,50 × 6,45			
Масса корпуса, г	5,8			
Количество силовых выводов, шт	6			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	11,00 × 5,85			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие Н3 или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С шестью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С пятью изолированными выводами. Вывод № 6 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С шестью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н3	С пятью изолированными выводами. Вывод № 6 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н3

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Напряжение между выводами до, В	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

КОРПУС МК КТ-97А



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-97А типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-97А-5, МК КТ-97А-5.01, МК КТ-97А-5Н и МК КТ-97А-5.01Н.

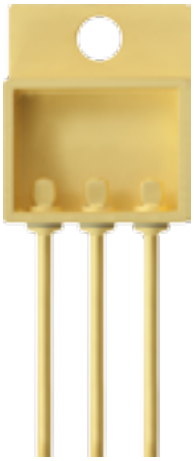
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-97А-5	МК КТ-97А-5.01	МК КТ-97А-5Н	МК КТ-97А-5.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	34,5 × 10,6 × 4,9			
Габаритный размер тела корпуса, мм	16,5 × 10,6 × 4,9			
Масса корпуса, г	3,45			
Количество силовых выводов, шт	3			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	11,00 × 5,85			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие Н3 или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,4 × 2,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С тремя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С тремя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н3	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н3

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Напряжение между выводами до, В	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	15

КОРПУС МК КТ-97L



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-97L типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-97L-1, МК КТ-97L-1.01, МК КТ-97L-1Н и МК КТ-97L-1.01Н.

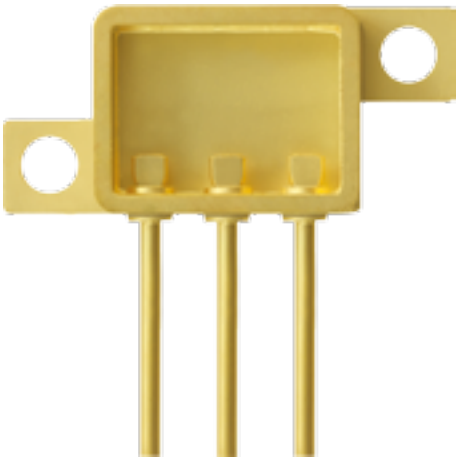
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-97L-1	МК КТ-97L-1.01	МК КТ-97L-1Н	МК КТ-97L-1.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	38,15 × 17,50 × 6,60			
Габаритный размер тела корпуса, мм	21,0 × 17,5 × 6,6			
Масса корпуса, г	7,45			
Количество силовых выводов, шт	3			
Шаг выводов, мм	5,08			
Размер выводов, мм	∅ 1,5			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	15,35 × 8,40			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие Н3 или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,5 × 1,5			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	40,0 (4,0)			
Конструктивные особенности	С тремя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С тремя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н3	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н3

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Напряжение между выводами до, В	1100
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

КОРПУС МК КТ-117



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-117 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-117-1, МК КТ-117-1.01, МК КТ-117-1Н, МК КТ-117-1.01Н.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Корпус МК КТ-117-1	МК КТ-117-1.01	МК КТ-117-1Н	МК КТ-117-1.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	30,85 × 30,15 × 6,50			
Габаритный размер тела корпуса, мм	13,70 × 30,15 × 6,50			
Масса корпуса, г	7,15			
Количество силовых выводов, шт	3			
Шаг выводов, мм	5,08			
Размер выводов, мм	∅ 1,5			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	15,35 × 8,40			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие Н3 или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,5 × 1,5			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	40,0 (4,0)			
Конструктивные особенности	С тремя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С тремя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н3	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н3

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Напряжение между выводами до, В	1100
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

КОРПУС МК КТ-97А-4

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-97А-4 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-97А-4-1, МК КТ-97А-4-2, МК КТ-97А-4-1Н и МК КТ-97А-4-2Н.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-97А-4-1	МК КТ-97А-4-2	МК КТ-97А-4-1Н	МК КТ-97А-4-2Н
Габаритный размер корпуса, мм	17,2 × 10,6 × 4,9			
Габаритный размер тела корпуса, мм	10,6 × 10,6 × 4,9			
Масса корпуса, г	2,90			
Количество силовых выводов, шт	2			
Шаг выводов, мм	5,08			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	8,15 × 5,45			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие Н3 или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С двумя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С одним изолированными выводами. Вывод № 2 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С двумя изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н3	С одним изолированными выводами. Вывод № 2 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н3

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Напряжение между выводами до, В	800
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	10

КОРПУС МК КТ-110А

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-110А типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-110А-А, МК КТ-110А-В, МК КТ-110А-АН и МК КТ-110А-ВН.

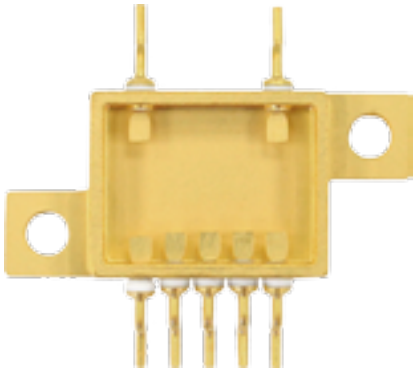
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-110А-А	МК КТ-110А-В	МК КТ-110А-АН	МК КТ-110А-ВН
Габаритный размер корпуса, мм	27,6 × 17,5 × 4,9			
Габаритный размер тела корпуса, мм	21,0 × 17,5 × 4,9			
Масса корпуса, г	6,0			
Количество силовых выводов, шт	5			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	15,35 × 8,70			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие Н3 или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С пятью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С четырьмя изолированными выводами. Вывод № 3 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С пятью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н3	С четырьмя изолированными выводами. Вывод № 3 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н3

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Напряжение между выводами до, В	800
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	10

КОРПУС МК КТ-105В



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-105В типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-105В-А, МК КТ-105В-В, МК КТ-105В-АН и МК КТ-105В-ВН.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-105В-А	МК КТ-105В-В	МК КТ-105В-АН	МК КТ-105В-ВН
Габаритный размер корпуса, мм	26,90 × 30,15 × 4,90			
Габаритный размер тела корпуса, мм	13,70 × 30,15 × 4,90			
Масса корпуса, г	5,60			
Количество силовых выводов, шт	7			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	15,35 × 5,85			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие Н3 или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С семью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С шестью изолированными выводами. Вывод № 3 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С семью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н3	С шестью изолированными выводами. Вывод № 3 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н3

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Напряжение между выводами до, В	800
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	10

МК КОРПУСА ДЛЯ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ

5-ТИ И 8-МИ ВЫВОДНЫЕ

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Корпус для источников вторичного электропитания с керамическими изоляторами выводов.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5-ТИ ВЫВОДНОЙ	8-МИ ВЫВОДНОЙ
Количество выводов	5	8
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	51,20 × 29,15 × 9,88	
Размер монтажного окна корпуса, не менее, мм	34,0 × 26,0	
Масса корпуса, не более, г	70,0	
Способ герметизации	Лазерная сварка	
Расположение выводов	Вертикальное расположение выводов относительно плоскости основания	
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н3	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Изоляция между изолированными токопроводящими элементами корпуса должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоя и поверхностного перекрытия) испытательное напряжение, не менее, В	500
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	5,0
Макс. значение импульсного тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, длительностью 25 мс, не менее, А	10,0
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1,0

КОРПУС ИВЭП-47

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус ИВЭП-47 с керамическими изоляторами выводов для источников вторичного питания высокоэффективных конфигурируемых систем электропитания РЭА специального назначения.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводов	12
Шаг выводов, мм	5,0
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	76,0 × 39,8 × 9,5
Размер монтажного окна корпуса, не менее, мм	57,0 × 37,4
Расстояние от МП до внутренней поверхности крышки, не менее, мм	7,8
Масса основания корпуса, не более, г	65,0
Масса крышки, не более, г	10,0
Способ герметизации	Лазерная сварка
Расположение выводов	Равномерно по 2-м коротким сторонам корпуса, параллельно плоскости основания
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н3
Конструктивные особенности	Теплопроводность материала основания корпуса не менее 250 Вт/м × К

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Электрическое сопротивление изоляции цепей между любыми выводами, а также между любым выводом и корпусом в нормальных климатических условиях (при воздействии испытательного напряжения постоянного тока величиной 100 В), не менее, Ом	10^8
Электрическое сопротивление изоляции цепей между любыми выводами, а также между любым выводом и корпусом при повышенной температуре окружающей среды (при воздействии испытательного напряжения постоянного тока величиной 100 В), не менее, Ом	5×10^6
Электрическое сопротивление изоляции цепей между любыми выводами, а также между любым выводом и корпусом при повышенной влажности (при воздействии испытательного напряжения постоянного тока величиной 100 В), не менее, Ом	10^6
Выводы рассчитаны с условием пропускания постоянного тока, А	20,0

КОРПУС ИНТЕЛЛЕКТУАЛ

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус ИНТЕЛЛЕКТУАЛ с керамическими изоляторами выводов для специализированных электронных устройств коммутации нагрузки.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	УПРАВЛЯЮЩИЕ	СИЛОВЫЕ
Количество выводов	6	6
Шаг выводов, мм	3,75	6,0
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	59,5 × 60,0 × 7,8	
Размер монтажного окна корпуса, не менее, мм	51,6 × 45,0	
Расстояние от МП до внутренней поверхности крышки, не менее, мм	5,4	
Масса основания корпуса, не более, г	70,0	
Масса крышки, не более, г	10,0	
Способ герметизации	Лазерная сварка	
Расположение выводов	По 2-м сторонам корпуса, параллельно плоскости основания	
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н6	
Конструктивные особенности	Теплопроводность материала основания корпуса не менее 250 Вт/м × К	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Электрическое сопротивление изоляции цепей между любыми выводами, а также между любым выводом и корпусом в нормальных климатических условиях (при воздействии испытательного напряжения постоянного тока величиной 100 В), не менее, Ом	10^9
Электрическое сопротивление изоляции цепей между любыми выводами, а также между любым выводом и корпусом при повышенной температуре окружающей среды (при воздействии испытательного напряжения постоянного тока величиной 100 В), не менее, Ом	10^7
Электрическое сопротивление изоляции цепей между любыми выводами, а также между любым выводом и корпусом при повышенной влажности (при воздействии испытательного напряжения постоянного тока величиной 100 В), не менее, Ом	10^6
Выводы (силовые) выполнены под винт и рассчитаны с условием пропускания постоянного тока (длительность импульса не более 0,3 с; скважность, не менее 120 с), А	50
Выводы (силовые) выполнены под винт и рассчитаны с условием пропускания импульсного тока (длительность импульса не более 0,3 с; скважность, не менее 120 с), А	200
Электрическая прочность изоляции между любыми выводами, а также между любым выводом и корпусом должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоев при воздействии переменного напряжения частотой 50 Гц) испытательное напряжение, не менее, В	1500
Электрическая прочность изоляции между любыми выводами, а также между любым выводом и корпусом должна выдерживать (при повышенной температуре окружающей среды без пробоев при воздействии переменного напряжения частотой 50 Гц) испытательное напряжение, не менее, В	1000
Электрическая прочность изоляции между любыми выводами, а также между любым выводом и корпусом должна выдерживать (при повышенной влажности без пробоев при воздействии переменного напряжения частотой 50 Гц) испытательное напряжение, не менее, В	1000
Сопротивление выводов (силовых), не более, мОм	0,5

КОРПУС МК12.8-1

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус МК12.8-1 для источников вторичного электропитания и силовых интегральных схем.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3 или Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводов	8
Диаметр выводов, мм	∅ 0,6
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	26,6 × 26,6 × 6,5
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	24,0 × 17,4
Масса основания корпуса, не более, г	12,80
Масса крышки, не более, г	2,70
Способ герметизации	Лазерная сварка
Расположение выводов	Вертикальное расположение выводов относительно плоскости основания
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Изоляция между изолированными токопроводящими элементами корпусов должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоя и поверхностного перекрытия) испытательное напряжение не менее, В	1000
Сопротивление токопроводящих элементов, не более, Ом	0,002
Емкость проводников (между МП и каждым выводом), не более, пФ	1,5
Емкость связи корпуса (между соседними выводами), не более, пФ	1,0
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не более, А	10
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	3,0

КОРПУС МК12.8-2

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус МК12.8-2 для источников вторичного электропитания и силовых интегральных схем.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3 или Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводов	8
Диаметр выводов, мм	∅ 0,8
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	37,1 × 28,6 × 7,9
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	34,3 × 17,2
Масса основания корпуса, не более, г	20,1
Масса крышки, не более, г	4,1
Способ герметизации	Лазерная сварка
Расположение выводов	Вертикальное расположение выводов относительно плоскости основания
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н2Зл.1,5

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Изоляция между изолированными токопроводящими элементами корпусов должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоя и поверхностного перекрытия) испытательное напряжение не менее, В	1000
Сопротивление токопроводящих элементов, не более, Ом	0,002
Емкость проводников (между МП и каждым выводом), не более, пФ	1,6
Емкость связи корпуса (между соседними выводами), не более, пФ	1,0
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не более, А	10
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	4,0

КОРПУС МК12Ф.8-3

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус МК12Ф.8-3 для источников вторичного электропитания и силовых интегральных схем.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3 или Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводов	8
Диаметр выводов, мм	∅ 0,8
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	50,7 × 28,6 × 7,9
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	34,3 × 17,2
Масса основания корпуса, не более, г	20,1
Масса крышки, не более, г	4,1
Способ герметизации	Лазерная сварка
Расположение выводов	Вертикальное расположение выводов относительно плоскости основания
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Изоляция между изолированными токопроводящими элементами корпусов должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоя и поверхностного перекрытия) испытательное напряжение не менее, В	1000
Сопротивление токопроводящих элементов, не более, Ом	0,002
Емкость проводников (между МП и каждым выводом), не более, пФ	1,5
Емкость связи корпуса (между соседними выводами), не более, пФ	1,0
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не более, А	10
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	3,0

КОРПУС МК12.10-1

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус МК12.10-1 для источников вторичного электропитания и силовых интегральных схем.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3 или Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводов	10
Диаметр выводов, мм	∅ 1,0
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	53,35 × 28,25 × 9,00
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	50,5 × 17,0
Масса основания корпуса, не более, г	28,60
Масса крышки, не более, г	10,75
Способ герметизации	Лазерная сварка
Расположение выводов	Вертикальное расположение выводов относительно плоскости основания
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н2Зл.1,5

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Изоляция между изолированными токопроводящими элементами корпусов должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоя и поверхностного перекрытия) испытательное напряжение не менее, В	1000
Сопротивление токопроводящих элементов, не более, Ом	0,002
Емкость проводников (между МП и каждым выводом), не более, пФ	1,5
Емкость связи корпуса (между соседними выводами), не более, пФ	1,0
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не более, А	10
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	2,5

КОРПУС МК12Ф.10-2

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус МК12Ф.10-2 для источников вторичного электропитания и силовых интегральных схем.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3 или Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводов	10
Диаметр выводов, мм	∅ 1,0
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	73,75 × 28,25 × 9,00
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	50,5 × 17,0
Масса основания корпуса, не более, г	32,75
Масса крышки, не более, г	10,75
Способ герметизации	Лазерная сварка
Расположение выводов	Вертикальное расположение выводов относительно плоскости основания
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Изоляция между изолированными токопроводящими элементами корпусов должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоя и поверхностного перекрытия) испытательное напряжение не менее, В	1000
Сопротивление токопроводящих элементов, не более, Ом	0,002
Емкость проводников (между МП и каждым выводом), не более, пФ	2,0
Емкость связи корпуса (между соседними выводами), не более, пФ	1,0
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не более, А	10
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	3,5

КОРПУС МК41Ф.12-2

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус МК41Ф.12-2 для источников вторичного электропитания и силовых интегральных схем.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3 или Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводов	12
Диаметр выводов, мм	∅ 1,0
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	68,65 × 56,15 × 9,05
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	60,3 × 39,4
Масса основания корпуса, не более, г	79,0
Масса крышки, не более, г	22,9
Способ герметизации	Лазерная сварка
Расположение выводов	Планарное расположением выводов относительно плоскости основания
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Изоляция между изолированными токопроводящими элементами корпусов должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоя и поверхностного перекрытия) испытательное напряжение не менее, В	1000
Сопротивление токопроводящих элементов, не более, Ом	0,002
Емкость проводников (между МП и каждым выводом), не более, пФ	1,5
Емкость связи корпуса (между соседними выводами), не более, пФ	0,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не более, А	10
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	3,0

КОРПУС МК41Ф.12-3

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус МК41Ф.12-3 для источников вторичного электропитания и силовых интегральных схем.

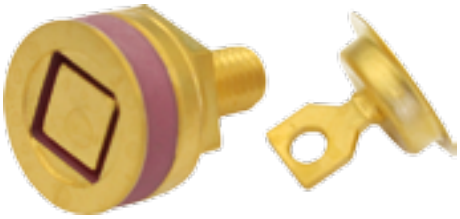
СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.Н3 или Н3
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводов	12
Диаметр выводов, мм	∅ 1,5
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм	94,95 × 39,95 × 10,85
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	73,4 × 36,9
Масса основания корпуса, не более, г	61,5
Масса крышки, не более, г	20,9
Способ герметизации	Лазерная сварка
Расположение выводов	Планарное расположением выводов относительно плоскости основания
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Изоляция между изолированными токопроводящими элементами корпусов должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоя и поверхностного перекрытия) испытательное напряжение не менее, В	1000
Сопротивление токопроводящих элементов, не более, Ом	0,002
Емкость проводников (между МП и каждым выводом), не более, пФ	2,5
Емкость связи корпуса (между соседними выводами), не более, пФ	0,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не более, А	10
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	6,0

КОРПУС МК КД-11В-1



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КД-11В-1 штыревого исполнения типоразмера КД-11 по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из металлокерамического основания и крышки
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания и крышки имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Количество выводов	1
Резьба вывода	М6
Габаритные размеры корпуса, не более, мм	35,60 × ∅ 16,25
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	6,53 × 6,53
Масса корпуса, не более, г	18,0
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания и крышки	Н3.3л.3
Конструктивные особенности	МП металлизирована

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10^9
Изоляция между изолированными токопроводящими элементами корпусов должна выдерживать (в нормальных климатических условиях без пробоя и поверхностного перекрытия) испытательное напряжение не менее, В	2000
Сопротивление токопроводящих элементов, не более, Ом	0,01
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	100
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	0,3