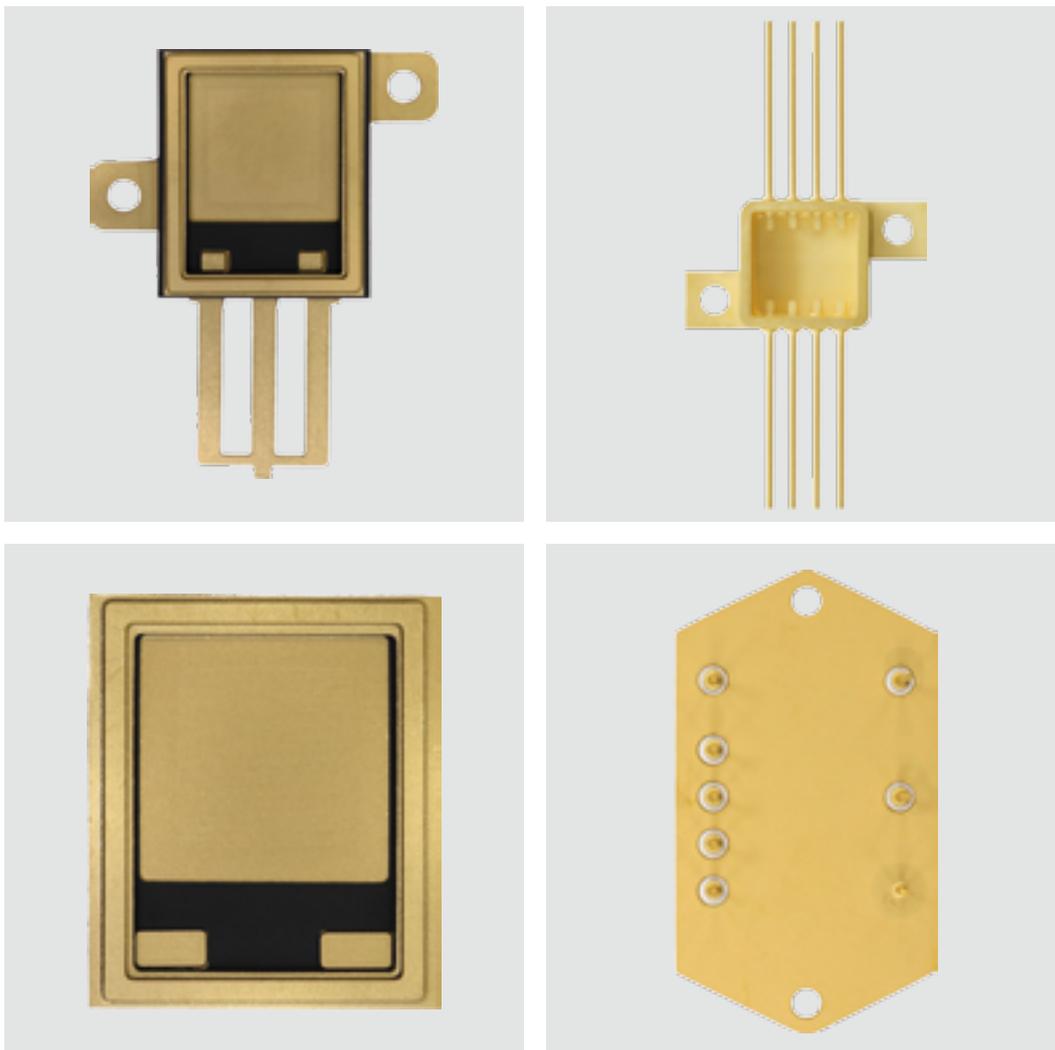


# МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ И МЕТАЛЛОСТЕКЛЯННЫЕ КОРПУСА

ДЛЯ ИНТЕГРАЛЬНЫХ МИКРОСХЕМ, ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ, МОЩНЫХ СВЧ ТРАНЗИСТОРОВ, СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫЕ КОРПУСА И ЭКРАНЫ, МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



---

## **КОРПУСА ДЛЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ**

**РАЗДЕЛ №2**

# КОРПУС МК КТ-28В



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-28В типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

## СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выводных площадок	3
Шаг выводов, мм	2,54
Сечение выводов, мм	0,50 × 0,85
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	10,70 × 19,05 × 3,97
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	10,70 × 19,05 × 4,15
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	5,0 × 6,1
Глубина монтажного колодца, мм	0,35 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	1,56 × 1,56
Масса основания корпуса, не более, г	2,65
Масса крышки, не более, г*	0,25
Масса крышки, не более, г**	0,15
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	Конструкцией корпуса предусмотрена возможность его крепления к радиатору. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

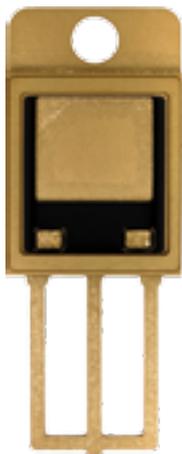
## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>10</sup>
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	2,0
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	30,0

\* Значение для корпуса с плоской крышкой.

\*\* Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

# КОРПУС МК КТ-43G



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-43G типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

## СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выводных площадок	3
Шаг выводов, мм	5,08
Сечение выводов, мм	0,50 × 1,38
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	24,90 × 15,90 × 5,07
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	24,90 × 15,90 × 5,25
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	10,0 × 9,0
Глубина монтажного колодца, мм	0,95 ± 0,10
Размер контактных площадок, не менее, мм	1,50 × 2,10
Масса основания корпуса, не более, г	6,50
Масса крышки, не более, г*	0,55
Масса крышки, не более, г**	0,30
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	H23л1,5
Конструктивные особенности	Конструкцией корпуса предусмотрена возможность его крепления к радиатору. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

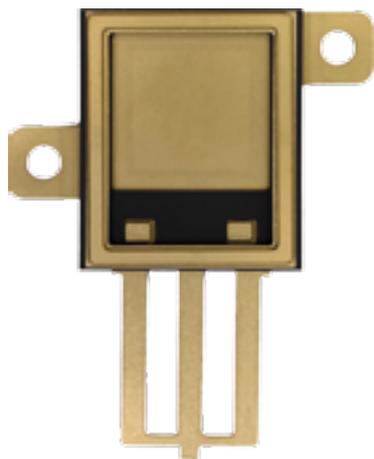
## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>10</sup>
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	2,0
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	45,0

\* Значение для корпуса с плоской крышкой.

\*\* Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

# КОРПУС МК КТ-105



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-105 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

## СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Шаг выводов, мм	5,08
Сечение выводов, мм	0,50 × 2,15
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	32,80 × 23,60 × 5,07
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	32,80 × 23,60 × 5,25
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	13,0 × 13,0
Глубина монтажного колодца, мм	0,95 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	1,50 × 2,10
Масса основания корпуса, не более, г	9,50
Масса крышки, не более, г*	0,85
Масса крышки, не более, г**	0,45
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	H23л.1.5
Конструктивные особенности	Конструкцией корпуса предусмотрена возможность его крепления к радиатору. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

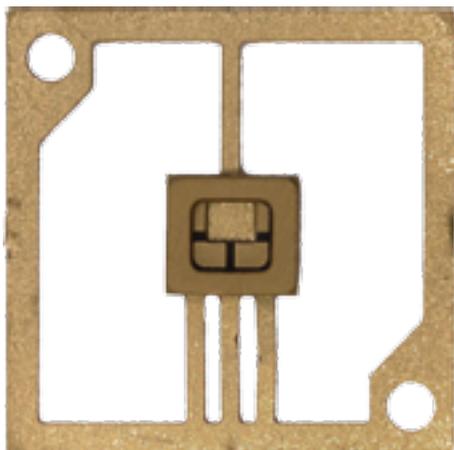
## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>10</sup>
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1,3
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	70

\* Значение для корпуса с плоской крышкой.

\*\* Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

# КОРПУС МК КТ-98А



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-98А типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

## СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выводных площадок	3
Шаг выводов, мм	0,85
Сечение выводов, мм	0,16 × 0,43
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	3,10 × 3,40 × 1,26
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	3,40 × 3,40 × 1,44
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	0,8 × 0,8
Глубина монтажного колодца, мм	0,30 ± 0,05
Масса основания корпуса, не более, г	0,15
Масса крышки, не более, г*	0,10
Масса крышки, не более, г**	0,10
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л,1,5
Конструктивные особенности	МП металлизирована. МП одновременно является внешним выводом корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

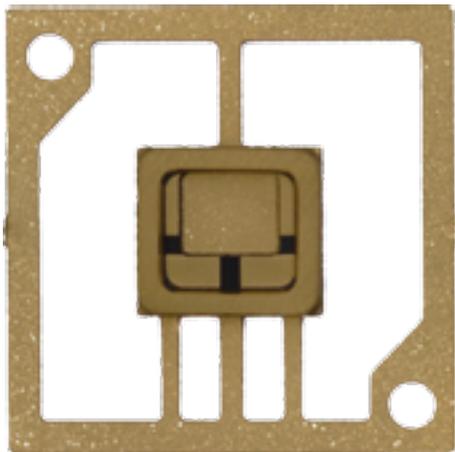
## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>10</sup>
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	17,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	1,5

\* Значение для корпуса с плоской крышкой.

\*\* Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

# КОРПУС МК КТ-99С



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-99С типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

## СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	КТ-99С	КТ99-С
Количество выводных площадок	3	4
Шаг выводов, мм	1,50	
Сечение выводов, мм	2 вывода - 0,30 × 0,40; 1 вывод - 0,30 × 0,50	
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	4,60 × 4,25 × 1,47	
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	4,60 × 4,25 × 1,65	
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	1,60 × 1,80	2,70 × 1,90
Глубина монтажного колодца, мм	3,20 × 2,75	
Размер контактных площадок, не менее, мм	0,40 ± 0,05	
Масса основания корпуса, не более, г	0,20	
Масса крышки, не более, г*	0,10	
Масса крышки, не более, г**	0,10	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5	
Конструктивные особенности	МП металлизирована. МП одновременно является внешним выводом корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)	

## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>10</sup>
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	13,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	2,5

\* Значение для корпуса с плоской крышкой.

\*\* Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

# КОРПУС МК КТ-97В



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-97В типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-97В-22, МК КТ-97В-22.01, МК КТ-97В-22Н и МК КТ-97В-22.01Н.

## СОСТАВ КОРПУСА

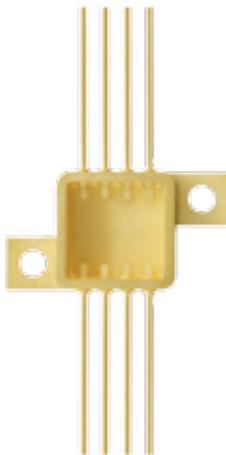
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-97В-22	МК КТ-97В-22.01	МК КТ-97В-22Н	МК КТ-97В-22.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	37,20 × 13,70 × 6,45			
Габаритный размер тела корпуса, мм	20,20 × 13,70 × 6,45			
Масса корпуса, г	6,20			
Количество силовых выводов, шт	3			
Шаг выводов, мм	3,81			
Размер выводов, мм	Ø 1,0			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	11,00 × 7,76			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие НЗ или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,6 × 2,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С тремя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С тремя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса НЗ	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса НЗ

## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>9</sup>
Напряжение между выводами до, В	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

# КОРПУС МК КТ-116



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-116 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-116-1, МК КТ-116-1.01, МК КТ-116-1Н и МК КТ-116-1.01Н.

## СОСТАВ КОРПУСА

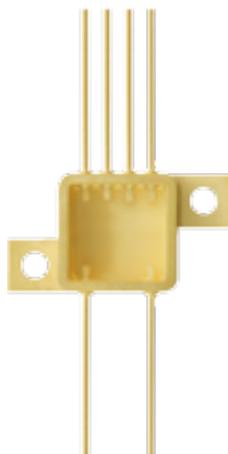
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-116-1	МК КТ-116-1.01	МК КТ-116-1Н	МК КТ-116-1.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	49,70 × 26,50 × 6,45			
Габаритный размер тела корпуса, мм	13,70 × 26,50 × 6,45			
Масса корпуса, г	6,25			
Количество силовых выводов, шт	8			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	11,00 × 5,85			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие НЗ или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С восемью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С семью изолированными выводами. Вывод № 8 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С восемью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса НЗ	С семью изолированными выводами. Вывод № 8 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса НЗ

## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>9</sup>
Напряжение между выводами до, В	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

# КОРПУС МК КТ-105А



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-105А типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-105А-А, МК КТ-105А-В, МК КТ-105А-АН и МК КТ-105А-ВН.

## СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-105А-А	МК КТ-105А-В	МК КТ-105А-АН	МК КТ-105А-ВН
Габаритный размер корпуса, мм	49,70 × 26,50 × 6,45			
Габаритный размер тела корпуса, мм	13,70 × 26,50 × 6,45			
Масса корпуса, г	5,8			
Количество силовых выводов, шт	6			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	11,00 × 5,85			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие НЗ или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С шестью изолированными выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С пятью изолированными выводами. Вывод № 6 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С шестью изолированными выводами. Покрытие основания корпуса НЗ	С пятью изолированными выводами. Вывод № 6 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса НЗ

## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>9</sup>
Напряжение между выводами до, В	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

# КОРПУС МК КТ-97А



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-97А типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-97А-5, МК КТ-97А-5.01, МК КТ-97А-5Н и МК КТ-97А-5.01Н.

## СОСТАВ КОРПУСА

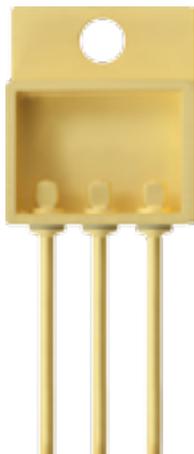
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-97А-5	МК КТ-97А-5.01	МК КТ-97А-5Н	МК КТ-97А-5.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	34,5 × 10,6 × 4,9			
Габаритный размер тела корпуса, мм	16,5 × 10,6 × 4,9			
Масса корпуса, г	3,45			
Количество силовых выводов, шт	3			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	Ø 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	11,00 × 5,85			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие НЗ или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,4 × 2,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С тремя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С тремя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса НЗ	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса НЗ

## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>9</sup>
Напряжение между выводами до, В	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	15

# КОРПУС МК КТ-97L



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-97L типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-97L-1, МК КТ-97L-1.01, МК КТ-97L-1Н и МК КТ-97L-1.01Н.

## СОСТАВ КОРПУСА

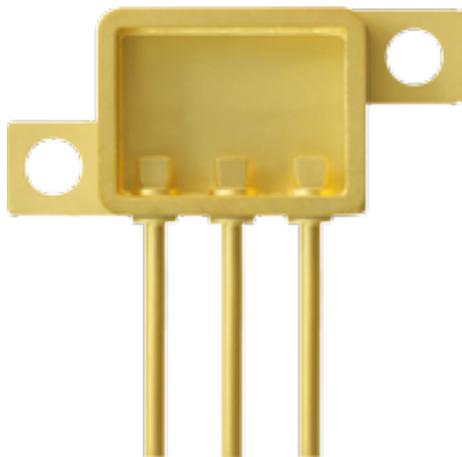
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-97L-1	МК КТ-97L-1.01	МК КТ-97L-1Н	МК КТ-97L-1.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	38,15 × 17,50 × 6,60			
Габаритный размер тела корпуса, мм	21,0 × 17,5 × 6,6			
Масса корпуса, г	7,45			
Количество силовых выводов, шт	3			
Шаг выводов, мм	5,08			
Размер выводов, мм	Ø 1,5			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	15,35 × 8,40			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие НЗ или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,5 × 1,5			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	40,0 (4,0)			
Конструктивные особенности	С тремя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С тремя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса НЗ	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса НЗ

## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>9</sup>
Напряжение между выводами до, В	1100
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

# КОРПУС МК КТ-117



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-117 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-117-1, МК КТ-117-1.01, МК КТ-117-1Н, МК КТ-117-1.01Н.

## СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Корпус МК КТ-117-1	МК КТ-117-1.01	МК КТ-117-1Н	МК КТ-117-1.01Н
Габаритный размер корпуса, мм	30,85 × 30,15 × 6,50			
Габаритный размер тела корпуса, мм	13,70 × 30,15 × 6,50			
Масса корпуса, г	7,15			
Количество силовых выводов, шт	3			
Шаг выводов, мм	5,08			
Размер выводов, мм	Ø 1,5			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	15,35 × 8,40			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие НЗ или Н2Зл1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,5 × 1,5			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	40,0 (4,0)			
Конструктивные особенности	С тремя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл1,5	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл1,5	С тремя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса НЗ	С двумя изолированными выводами. Средний вывод электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса НЗ

## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>9</sup>
Напряжение между выводами до, В	1100
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	20

# КОРПУС МК КТ-97А-4



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-97А-4 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-97А-4-1, МК КТ-97А-4-2, МК КТ-97А-4-1Н и МК КТ-97А-4-2Н.

## СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-97А-4-1	МК КТ-97А-4-2	МК КТ-97А-4-1Н	МК КТ-97А-4-2Н
Габаритный размер корпуса, мм	17,2 × 10,6 × 4,9			
Габаритный размер тела корпуса, мм	10,6 × 10,6 × 4,9			
Масса корпуса, г	2,90			
Количество силовых выводов, шт	2			
Шаг выводов, мм	5,08			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	8,15 × 5,45			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие НЗ или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С двумя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С одним изолированными выводами. Вывод № 2 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С двумя изолированными выводами. Покрытие основания корпуса НЗ	С одним изолированными выводами. Вывод № 2 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса НЗ

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ	
Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>9</sup>
Напряжение между выводами до, В	800
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	10

# КОРПУС МК КТ-110А



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-110А типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-110А-А, МК КТ-110А-В, МК КТ-110А-АН и МК КТ-110А-ВН.

## СОСТАВ КОРПУСА

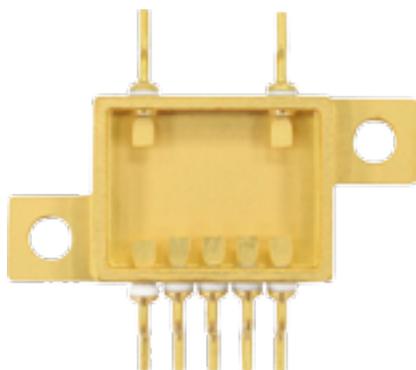
- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-110А-А	МК КТ-110А-В	МК КТ-110А-АН	МК КТ-110А-ВН
Габаритный размер корпуса, мм	27,6 × 17,5 × 4,9			
Габаритный размер тела корпуса, мм	21,0 × 17,5 × 4,9			
Масса корпуса, г	6,0			
Количество силовых выводов, шт	5			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	15,35 × 8,70			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие НЗ или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С пятью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С четырьмя изолированными выводами. Вывод № 3 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С пятью изолированным выводами. Покрытие основания корпуса НЗ	С четырьмя изолированными выводами. Вывод № 3 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса НЗ

## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>9</sup>
Напряжение между выводами до, В	800
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	10

# КОРПУС МК КТ-105В



## КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-105В типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017. Корпус имеет 4 варианта исполнения: МК КТ-105В-А, МК КТ-105В-В, МК КТ-105В-АН и МК КТ-105В-ВН.

## СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое или никелевое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МК КТ-105В-А	МК КТ-105В-В	МК КТ-105В-АН	МК КТ-105В-ВН
Габаритный размер корпуса, мм	26,90 × 30,15 × 4,90			
Габаритный размер тела корпуса, мм	13,70 × 30,15 × 4,90			
Масса корпуса, г	5,60			
Количество силовых выводов, шт	7			
Шаг выводов, мм	2,54			
Размер выводов, мм	∅ 0,8			
Размер монтажной площадки, не менее, мм	15,35 × 5,85			
Металлизация монтажных площадок	МП металлическая, покрытие НЗ или Н2Зл.1,5			
Минимальная гарантированная зона контактных площадок	1,0 × 1,0			
Метод установки кристаллов	Корпуса пригодны для монтажа кристалла пайкой эвтектическим припоем или клеем			
Способ герметизации	Герметизацию корпусов производят шовной контактной сваркой			
Значение растягивающей силы выводов, Н (кгс)	20,0 (2,0)			
Конструктивные особенности	С семью изолированными выводами. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С шестью изолированными выводами. Вывод № 3 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса Н2Зл.1,5	С семью изолированными выводами. Покрытие основания корпуса НЗ	С шестью изолированными выводами. Вывод № 3 электрически соединен с фланцем. Покрытие основания корпуса НЗ

## ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 <sup>9</sup>
Напряжение между выводами до, В	800
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	10