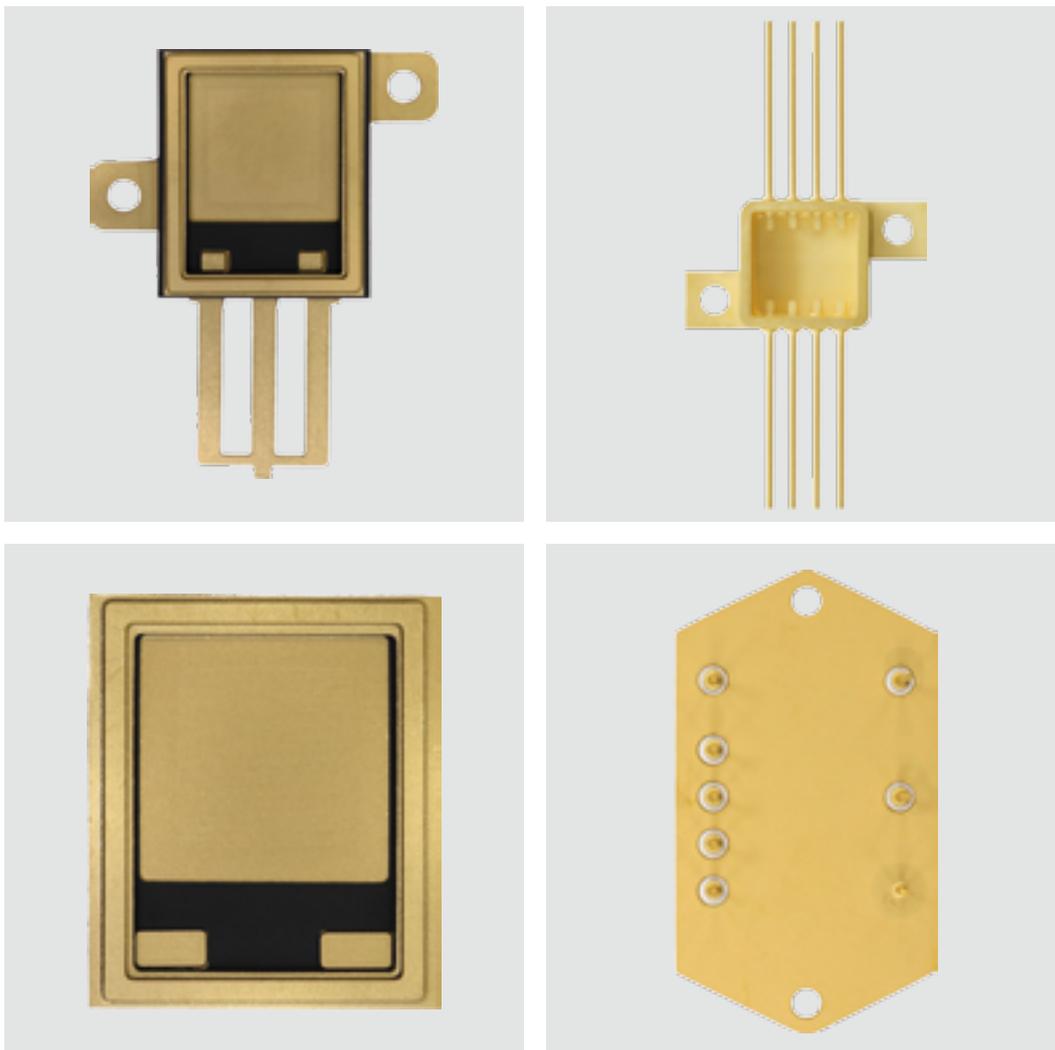


МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ И МЕТАЛЛОСТЕКЛЯННЫЕ КОРПУСА

ДЛЯ ИНТЕГРАЛЬНЫХ МИКРОСХЕМ, ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ, МОЩНЫХ СВЧ ТРАНЗИСТОРОВ, СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫЕ КОРПУСА И ЭКРАНЫ, МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



КОРПУСА ДЛЯ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

РАЗДЕЛ №2

КОРПУС МК КТ-93 (SMD-0,5)



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический плоский прямоугольный корпус КТ-93 (SMD-0,5) типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	10,20 × 7,60 × 2,82
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	10,20 × 7,60 × 3,00
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	3,6 × 5,0
Глубина монтажного колодца, мм	0,55 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	∅ 1,0
Размер внешних выводных площадок, не менее, мм	2 выводные площадки (2,4 × 3,0) 1 выводная площадка (5,3 × 6,9)
Масса основания корпуса, не более, г	0,65
Масса крышки, не более, г*	0,15
Масса крышки, не более, г**	0,10
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	H23л.1,5
Конструктивные особенности	Материал монтажной и выводных площадок – сплав вольфрама и меди. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 ¹⁰
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1,7
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	22

* Значение для корпуса с плоской крышкой.

** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-94 (SMD-1)



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический плоский прямоугольный корпус КТ-94 (SMD-1) типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	15,93 × 11,50 × 3,42
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	15,93 × 11,50 × 3,60
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	8,33 × 8,33
Глубина монтажного колодца, мм	1,30 ± 0,15
Размер контактных площадок, не менее, мм	2,0 × 1,6
Размер внешних выводных площадок, не менее, мм	2 выводные площадки (3,60 × 3,60) 1 выводная площадка (9,55 × 9,55)
Масса основания корпуса, не более, г	1,55
Масса крышки, не более, г*	0,40
Масса крышки, не более, г**	0,20
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	H23л.1,5
Конструктивные особенности	Материал монтажной и выводных площадок – сплав вольфрама и меди. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 ¹⁰
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	4,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	55

* Значение для корпуса с плоской крышкой.

** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-95 (SMD-2)



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический плоский прямоугольный корпус КТ-95 (SMD-2) типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	17,60 × 13,40 × 2,82
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	17,60 × 13,40 × 3,00
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	9,28 × 9,28
Глубина монтажного колодца, мм	0,55 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	2,0 × 1,6
Размер внешних выводных площадок, не менее, мм	2 выводные площадки (3,90 × 3,50) 1 выводная площадка (11,90 × 11,20)
Масса основания корпуса, не более, г	1,75
Масса крышки, не более, г*	0,50
Масса крышки, не более, г**	0,35
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	Н23л.1,5
Конструктивные особенности	Материал монтажной и выводных площадок – сплав вольфрама и меди. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 ¹⁰
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	2,5
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	75

* Значение для корпуса с плоской крышкой.

** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-106 (SMD-3)



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический плоский прямоугольный корпус КТ-106 (SMD-3) типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество выводных площадок	3
Количество контактных площадок	2
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм*	23,60 × 20,00 × 3,17
Габаритные размеры тела корпуса, не более, мм**	17,60 × 13,40 × 3,35
Размер монтажной площадки корпуса, не менее, мм	13,0 × 13,0
Глубина монтажного колодца, мм	0,50 ± 0,05
Размер контактных площадок, не менее, мм	1,80 × 3,60
Размер внешних выводных площадок, не менее, мм	2 выводные площадки (4,80 × 7,05) 1 выводная площадка (15,70 × 17,50)
Масса основания корпуса, не более, г	4,0
Масса крышки, не более, г*	0,85
Масса крышки, не более, г**	0,70
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	H23л.1,5
Конструктивные особенности	Материал монтажной и выводных площадок – сплав вольфрама и меди. МП металлизирована. МП одновременно является наружной выводной площадкой корпуса. Корпус производится в двух вариантах исполнения (с плоской или выпуклой крышкой)

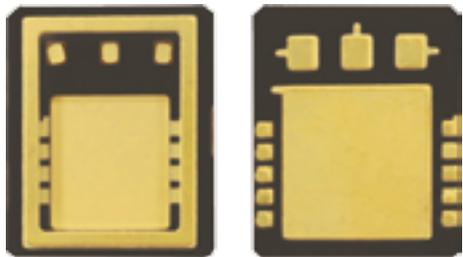
ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 ¹⁰
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	0,8
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	100

* Значение для корпуса с плоской крышкой.

** Значение для корпуса с выпуклой крышкой.

КОРПУС МК КТ-120



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-120 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры корпуса, мм	$(19,4 \times 14,8) \pm 0,2$	
Количество выводов	силовые	управляющие
	4	8
Выводы, электрически соединенные с ободком	2	
Размер монтажного окна, мм	$(10,60 \times 9,40) \pm 0,15$	
Мин. гарантированная зона монтажной площадки, мм	9,6 × 8,4	
Мин. гарантированная зона контактных площадок, мм	1,0 × 0,5	
Метод установки кристалла	Эвтектическая пайка	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Макс. рассеиваемая мощность кристаллов, Вт	5,0	
Конструктивные особенности	Монтажная площадка для посадки кристалла одновременно является наружной выводной площадкой	

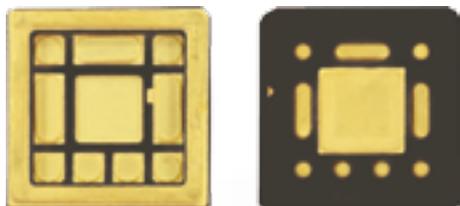
ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 ⁹
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °C/Вт	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	40

КОРПУС МК КТ-121

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-121 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.



СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

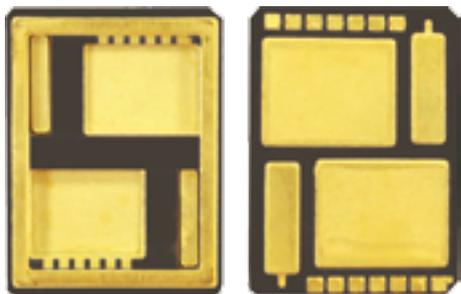
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры корпуса, мм	(15,0 × 15,0) ± 0,2	
Количество выводов	силовые	управляющие
	3	6
Выводы, электрически соединенные с ободком	1	
Размер монтажного окна, мм	(5,0 × 5,0) ± 0,1	
Мин. гарантированная зона монтажной площадки, мм	4,9 × 4,9	
Мин. гарантированная зона контактных площадок, мм	1,0 × 0,5	
Метод установки кристалла	Эвтектическая пайка	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Макс. рассеивающая мощность кристаллов, Вт	5,0	
Конструктивные особенности	Монтажная площадка для посадки кристалла одновременно является наружной выводной площадкой	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 ⁹
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °C/Вт	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	40

КОРПУС МК КТ-122



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-122 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

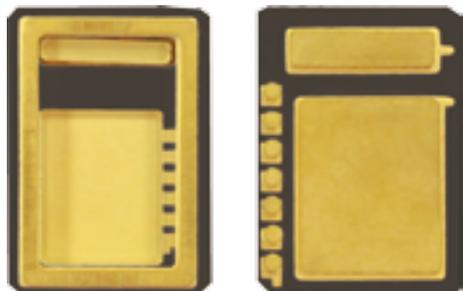
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры корпуса, мм	(17,00 × 22,25) ± 0,20	
Количество выводов	силовые	управляющие
	4	12
Выводы, электрически соединенные с ободком	2	
Количество монтажных площадок	2	
Размер монтажного окна, мм	(9,40 × 7,40) ± 0,15	
Мин. гарантированная зона монтажной площадки, мм	8,8 × 6,8	
Мин. гарантированная зона силового вывода, мм	1,00 × 7,45	
Мин. гарантированная зона контактных площадок, мм	∅ 1,2 min	
Метод установки кристалла	Эвтектическая пайка	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Макс. рассеиваемая мощность кристаллов, Вт	10,0	
Конструктивные особенности	Монтажная площадка для посадки кристалла одновременно является наружной выводной площадкой	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 ⁹
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	50

КОРПУС МК КТ-123



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Металлокерамический корпус КТ-123 типа КТ по ГОСТ Р 57439-2017.

СОСТАВ КОРПУСА

- Корпус состоит из основания и крышки
- Покрытие крышки Хим.НЗ
- Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры корпуса, мм	(17,00 × 11,55) ± 0,20	
Количество выводов	силовые	управляющие
	2	6
Выводы, электрически соединенные с ободком	1	
Размер монтажного окна, мм	(9,40 × 7,40) ± 0,15	
Мин. гарантированная зона монтажной площадки, мм	8,8 × 6,8	
Мин. гарантированная зона силового вывода, мм	1,00 × 7,45	
Мин. гарантированная зона контактных площадок, мм	∅ 1,2 min	
Метод установки кристалла	Эвтектическая пайка	
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка	
Макс. рассеивающая мощность кристаллов, Вт	5,0	
Конструктивные особенности	Монтажная площадка для посадки кристалла одновременно является наружной выводной площадкой	

ЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Сопротивление изоляции между изолированными токопроводящими элементами корпуса в нормальных климатических условиях (при постоянном напряжении 100 В), не менее, Ом	10 ⁹
Внутреннее тепловое сопротивление корпусов (для максимального размера источника тепла в нормальных климатических условиях), не более, °С/Вт	1000
Макс. значение тока, пропускаемого через токопроводящие элементы, не менее, А	50